

ADVASTAB® TM-181 FS

Estabilizador de calor de metilestaño

DESCRIPCIÓN

El estabilizador térmico **ADVASTAB® TM-181FS** es una mercaptida de metilestaño altamente eficaz, diseñado para estabilizar el vinilo rígido y los copolímeros de vinilo rígido y se usa para una gran variedad de aplicaciones exigentes. El estabilizador **ADVASTAB® TM-181FS** ofrece un buen color inicial, así como una excelente estabilidad de procesamiento dinámica. Su estabilidad residual también permite el uso eficaz del triturado. El estabilizador **ADVASTAB® TM-181FS** es apto para aplicaciones de envasado de alimentos en todo el mundo.

APLICACIONES Y CARACTERÍSTICAS

Un estabilizador excelente para las formulaciones de moldeado por soplado de vinilo rígido transparente y copolímero de vinilo, diseñado para estar en contacto con los alimentos. Ofrece una claridad excelente y una estabilidad del color inicial muy buena. Es un estabilizador muy eficaz para el moldeado por inyección de conexiones de tuberías y otras piezas de gran calidad, desarrolladas para usos con agua potable. Es excelente para las aplicaciones de láminas de vinilo calandradas y extruidas para estar en contacto con los alimentos. Es apto para las aplicaciones de envasado de alimentos, de conformidad con USFDA (Administración de Medicamentos y Alimentos de EE. UU.), BedGgstV (Alemania) y el Reglamento n° 10/2011 de la Comisión (Unión Europea) sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos. Permite el uso eficiente del triturado.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Propiedades	Valores típicos
Forma	Líquido
Viscosidad, cs (a 25 °C)	50
Viscosidad Brookfield de husillo n° 2, cps (a 25 °C)	85
Densidad (a 25 °C)	1,17
Índice de refracción	1,509 ± 0,002
% de estaño	18,7 (mín.)
% de azufre	12,0 ± 0,5
% de compuestos de trimetil estaño	< 0,1
Acidez	3,0 (máx.)
Color (% de transmisión a 440 nm)	80 (mín.)
Aspecto	Líquido transparente

EMBALAJE

Disponible en cajas o recipientes intermedios para granel (RIG).

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

ADVASTAB® TM-181FS es un estabilizador térmico líquido de mercaptida de estaño y se debe manipular con las mismas precauciones que se toman para los líquidos orgánicos de acuerdo con las mejores prácticas industriales. Usar una ventilación adecuada. Usar guantes de goma. Usar protección para los ojos. En caso de contacto con la piel, lave bien con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, enjuague con agua y consulte con un médico.

Recomendamos que se almacene el material en un ambiente fresco y seco, en un recipiente cerrado herméticamente, y que se use dentro de un plazo de seis meses a partir de la fecha de entrega. Se recomienda usar acero inoxidable para las tuberías, válvulas y bombas que se utilicen para manipular el estabilizador **ADVASTAB® TM-181FS**. Ninguna de las partes húmedas del sistema de manipulación y distribución del estabilizador debe estar hecha de hierro, metal, cobre ni bronce.

La información que se incluye en esta ficha de datos técnicos está relacionada con productos específicos de PMC Organometallix, Inc. (el Vendedor) y se basa en la información disponible en la fecha del presente documento. Aunque se considera que esta información es confiable, no garantizamos su exactitud. El comprador debe determinar por su cuenta si el producto es adecuado para el uso que le dará, para la protección del medioambiente y para la salud y seguridad de sus empleados y de los compradores de sus productos. Se puede obtener información adicional sobre los productos en las fichas de datos de seguridad correspondientes que están disponibles a pedido. Nada de lo mencionado en esta ficha de datos técnicos ni en ninguna ficha de datos de seguridad deberá interpretarse de tal manera que modifique, limite o excluya la aplicación o la vigencia de ninguna de las disposiciones de ningún contrato de ventas por escrito y/o de los términos y condiciones generales de venta del Vendedor correspondientes, de conformidad con los cuales se venden los productos descritos en esta ficha de datos técnicos. Las disposiciones de dicho contrato de ventas y/o términos y condiciones generales de venta del Vendedor prevalecerán. Los términos y condiciones generales de venta del Vendedor están disponibles para su consulta a pedido o en http://pmc-group.com/wp-content/uploads/2017/01/PMC_Group_General_Terms_and_Conditions_of_Sale.pdf. NADA DE LO MENCIONADO EN ESTA FICHA DE DATOS TÉCNICOS CONSTITUIRÁ UNA GARANTÍA O UNA CERTIFICACIÓN, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, DE LAS CARACTERÍSTICAS, LA CALIDAD, EL USO, LA SEGURIDAD O LA APTITUD DEL PRODUCTO PARA NINGÚN PROPÓSITO ESPECÍFICO. Nada de lo mencionado en el presente documento deberá interpretarse como un permiso o una recomendación de poner en uso un invento que esté amparado por una patente u otro tipo de propiedad intelectual sin el permiso del propietario correspondiente. Ni el Vendedor ni ninguno de sus afiliados serán responsables del uso de esta información ni de ningún producto, método, fórmula o equipo descrito en esta ficha de datos técnicos.

ADVAlUBE®, ADVAPAK®, ADVASTAB®, ADVAWAX®, Baion®, CrystalWax®, Kemamide®, Kemester® y Thermolite® son marcas comerciales registradas de PMC Group, Inc.

Derechos de autor © 2017 PMC Organometallix, Inc.

página 1 de 3
Revisión: 6-8-2017

En EE. UU.
Atención al cliente
1.855.638.2549
Fax 1.855.289.2885

En Europa
Atención al cliente
33(0)3.91.83.71.56
Fax 33(0)3.91.83.71.91

www.pmc-group.com

RECOMENDACIONES PARA FÓRMULA INICIAL

Moldeado por inyección (conexiones)	Nivel de uso (phr)
Resina de PVC (K-55 a K-58)	100,0
ADVASTAB® TM-181FS	1,5 - 2,0
Estearato cálcico de PMC Biogenix	1,0 - 1,2
Cera de parafina (punto de fusión a 74 °C)	0,8 - 1,2
Coayudante de elaboración de acrílico	1,0 - 2,0
Modificador de impacto MBS	2,0 - 3,0
Carbonato de calcio (0,8 µm)	3,0 - 5,0
Dióxido de titanio	0,0 - 1,0

Perfil resistente a la intemperie	Nivel de uso (phr)
Resina de PVC (K-65 a K-67)	100,0
ADVASTAB® TM-181FS	1,0 - 1,5
Estearato cálcico de PMC Biogenix	1,2 - 2,0
Cera de parafina (punto de fusión a 74 °C)	1,0 - 1,2
Coayudante de elaboración de acrílico	1,0 - 1,5
Coayudante de elaboración de acrílico (liberación de metal)	0,5 - 0,7
Modificador de impacto acrílico	4,5 - 5,5
Polietileno oxidado	0,1 - 0,2
Carbonato de calcio (0,8 µm)	0,0 - 5,0
Dióxido de titanio	10,0

Cubierta superior de revestimiento rígido	Nivel de uso (phr)
Resina de PVC (K-65)	100,0
ADVASTAB® TM-181FS	1,0 - 1,5
Estearato cálcico de PMC Biogenix	1,0 - 1,5
Cera de parafina (punto de fusión a 74 °C)	1,0 - 1,5
Modificador de impacto acrílico	4,0 - 5,0
Dióxido de titanio	9,0 - 10,0

Lámina en contacto con alimentos	Nivel de uso (phr)
Resina de PVC (K-60)	100,0
ADVASTAB® TM-181FS	1,2 - 1,5
ADVALUBE® F-1040 L*	1,2 - 1,5
ADVALUBE® E-2100	0,1 - 0,5
Copolímero EVA	0,0 - 3,0
Coayudante de elaboración de acrílico	1,5 - 2,0
Coayudante de elaboración de acrílico (liberación de metal)	0,7 - 1,0
Modificador de impacto MBS	6,0 - 12,0
Colorante orgánico	Según corresponda

*Disponibilidad geográfica limitada.



En EE. UU.
Atención al cliente
1.855.638.2549
Fax 1.855.289.2885

En Europa
Atención al cliente
33(0)3.91.83.71.56
Fax 33(0)3.91.83.71.91

www.pmc-group.com

La información que se incluye en esta ficha de datos técnicos está relacionada con productos específicos de PMC Organometallix, Inc. (el Vendedor) y se basa en la información disponible en la fecha del presente documento. Aunque se considera que esta información es confiable, no garantizamos su exactitud. El comprador debe determinar por su cuenta si el producto es adecuado para el uso que le dará, para la protección del medioambiente y para la salud y seguridad de sus empleados y de los compradores de sus productos. Se puede obtener información adicional sobre los productos en las fichas de datos de seguridad correspondientes que están disponibles a pedido. Nada de lo mencionado en esta ficha de datos técnicos ni en ninguna ficha de datos de seguridad deberá interpretarse de tal manera que modifique, limite o excluya la aplicación o la vigencia de ninguna de las disposiciones de ningún contrato de ventas por escrito y/o de los términos y condiciones generales de venta del Vendedor correspondientes, de conformidad con los cuales se venden los productos descritos en esta ficha de datos técnicos. Las disposiciones de dicho contrato de ventas y/o términos y condiciones generales de venta del Vendedor prevalecerán. Los términos y condiciones generales de venta del Vendedor están disponibles para su consulta a pedido o en http://pmc-group.com/wp-content/uploads/2017/01/PMC_Group_General_Terms_and_Conditions_of_Sale.pdf. NADA DE LO MENCIONADO EN ESTA FICHA DE DATOS TÉCNICOS CONSTITUIRÁ UNA GARANTÍA O UNA CERTIFICACIÓN, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, DE LAS CARACTERÍSTICAS, LA CALIDAD, EL USO, LA SEGURIDAD O LA APTITUD DEL PRODUCTO PARA NINGÚN PROPÓSITO ESPECÍFICO. Nada de lo mencionado en el presente documento deberá interpretarse como un permiso o una recomendación de poner en uso un invento que esté amparado por una patente u otro tipo de propiedad intelectual sin el permiso del propietario correspondiente. Ni el Vendedor ni ninguno de sus afiliados serán responsables del uso de esta información ni de ningún producto, método, fórmula o equipo descrito en esta ficha de datos técnicos.

ADVALUBE®, ADVAPAK®, ADVASTAB®, ADVAWAX®, Baion®, CrystalWax®, Kemamide®, Kemester® y Thermolite® son marcas comerciales registradas de PMC Group, Inc.

Derechos de autor © 2017 PMC Organometallix, Inc.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

ANTES DE MANIPULAR ESTE MATERIAL, ASEGÚRESE DE LEER Y COMPRENDER LA FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL PARA OBTENER INFORMACIÓN ADICIONAL SOBRE EL EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL Y SOBRE LA SEGURIDAD, LA SALUD Y EL MEDIOAMBIENTE. Para obtener información acerca de la seguridad, el medioambiente y la toxicología, comuníquese con nuestro Departamento de atención al cliente al teléfono 1-855-638-2549 (1-855-METALIX) para solicitar la ficha de datos de seguridad del material.

INFORMACIÓN TÉCNICA ADICIONAL DISPONIBLE

Consulte a su gerente de cuentas PMC Organometallix para obtener más información acerca de otros aditivos de gran calidad de PMC Organometallix, para usar en resinas de PVC, aleaciones de PVC y otros sistemas de polímeros. PMC Organometallix fabrica una línea completa de estabilizadores de calor. Además, el personal de servicio técnico de PMC Organometallix está disponible para ayudar a quienes elaboran los compuestos y a los procesadores a resolver problemas con las fórmulas y el procesamiento.

ESTABILIZADORES DE CALOR THERMOLITE® Y ADVASTAB®

Los estabilizadores de calor **Thermolite®** y **ADVASTAB®** están diseñados para usarse en la producción de productos de PVC rígido, semirrígido, flexible y espumado. PMC Organometallix desarrolló estabilizadores de calor de PVC especialmente para los revestimientos, perfiles y tuberías extruidos, el moldeado por inyección, las botellas moldeadas por soplado y las láminas calandradas o extruidas. PMC Organometallix ofrece una línea completa que reúne los requisitos de la Administración de Medicamentos y Alimentos para el envasado de PVC en contacto con alimentos, así como una línea completa de estabilizadores autorizados por la NSF para tuberías y conexiones de PVC para agua potable.

ADVAPAK®, ADVALUBE® y ADVAWAX® para la lubricación de PVC rígido

PMC Biogenix ofrece una amplia gama de lubricantes de alto rendimiento para el procesamiento de PVC. **ADVALUBE®** y **ADVAWAX®** incluyen todos los tipos de lubricantes, desde ésteres y amidas hasta ceras de parafina. Los lubricantes **ADVAPAK®** son fórmulas personalizadas para satisfacer las necesidades específicas de los clientes. Los productos **ADVALUBE®, ADVAWAX®** y **ADVAPAK®** se pueden usar en aplicaciones de tuberías, revestimientos, perfiles de ventanas, películas y láminas, moldeado, cercas, tarimas y molduras de PVC.

LUBRICANTES PMC BIOGENIX

Los lubricantes de PMC Biogenix poseen estearatos de calcio, zinc, litio y magnesio que cumplen con las obligaciones de la FDA (Administración de Medicamentos y Alimentos) para el envasado de PVC en contacto con los alimentos, así como las obligaciones de la NSF para usar en tuberías y conexiones de PVC para agua potable. Nuestros lubricantes para PVC, como **Industrene®, Hystrene®, Kemester®, Kemamide®** junto con los estabilizadores de calor ofrecen una solución de PVC integral para la producción de aplicaciones de PVC rígido, semirrígido, espumado y flexible, como el moldeado por extrusión, por inyección, por soplado, el calandrado, los revestimientos, los perfiles, las tuberías, etc.

CrystalWax® PARA LA LUBRICACIÓN DE PVC RÍGIDO

PMC Crystal fabrica una amplia gama de mezclas estándar que utilizan ceras de parafina y polietileno y que tienen la opción de mezclarse con EBS (etilen bis estearamida), GMS (monoestearato de glicerina) y otros ésteres lubricantes de PMC Biogenix. Los lubricantes **CrystalWax®** también están disponibles con fórmulas personalizadas para satisfacer las necesidades específicas de los clientes. Las fórmulas de **CrystalWax®** se pueden usar para aplicaciones en revestimientos de PVC, perfiles de ventanas, cercas, tarimas y molduras, entre otras.



En EE. UU.
Atención al cliente
1.855.638.2549
Fax 1.855.289.2885

En Europa
Atención al cliente
33(0)3.91.83.71.56
Fax 33(0)3.91.83.71.91

www.pmc-group.com

La información que se incluye en esta ficha de datos técnicos está relacionada con productos específicos de PMC Organometallix, Inc. (el Vendedor) y se basa en la información disponible en la fecha del presente documento. Aunque se considera que esta información es confiable, no garantizamos su exactitud. El comprador debe determinar por su cuenta si el producto es adecuado para el uso que le dará, para la protección del medioambiente y para la salud y seguridad de sus empleados y de los compradores de sus productos. Se puede obtener información adicional sobre los productos en las fichas de datos de seguridad correspondientes que están disponibles a pedido. Nada de lo mencionado en esta ficha de datos técnicos ni en ninguna ficha de datos de seguridad deberá interpretarse de tal manera que modifique, limite o excluya la aplicación o la vigencia de ninguna de las disposiciones de ningún contrato de ventas por escrito y/o de los términos y condiciones generales de venta del Vendedor correspondientes, de conformidad con los cuales se venden los productos descritos en esta ficha de datos técnicos. Las disposiciones de dicho contrato de ventas y/o términos y condiciones generales de venta del Vendedor prevalecerán. Los términos y condiciones generales de venta del Vendedor están disponibles para su consulta a pedido o en http://pmc-group.com/wp-content/uploads/2017/01/PMC_Group_General_Terms_and_Conditions_of_Sale.pdf. NADA DE LO MENCIONADO EN ESTA FICHA DE DATOS TÉCNICOS CONSTITUIRÁ UNA GARANTÍA O UNA CERTIFICACIÓN, NI EXPRESA NI IMPLÍCITA, DE LAS CARACTERÍSTICAS, LA CALIDAD, EL USO, LA SEGURIDAD O LA APTITUD DEL PRODUCTO PARA NINGÚN PROPÓSITO ESPECÍFICO. Nada de lo mencionado en el presente documento deberá interpretarse como un permiso o una recomendación de poner en uso un invento que esté amparado por una patente u otro tipo de propiedad intelectual sin el permiso del propietario correspondiente. Ni el Vendedor ni ninguno de sus afiliados serán responsables del uso de esta información ni de ningún producto, método, fórmula o equipo descrito en esta ficha de datos técnicos.

ADVALUBE®, ADVAPAK®, ADVASTAB®, ADVAWAX®, Baion®, CrystalWax®, Kemamide®, Kemester® y Thermolite® son marcas comerciales registradas de PMC Group, Inc.

Derechos de autor © 2017 PMC Organometallix, Inc.